

6 Ventilli Un Paketleme Makinesi

Valve Type Flour Bagging Machine & Six Weigh Hopper



6 Ventilli Un Paketleme Makinesi

Valve Type Flour Bagging Machine & Six Weigh Hopper

10/25/50 kg.



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü
Error Notification and Control



Hızlı – Yavaş Devir
Fast – Slow Cycle

GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Türbinli tip ventilli torba dolum makinesi orta ve yüksek yoğunluktaki ürünlerin, ventilli kraft-polietilen torbalara paketlenmesinde kullanılır, orta ve yüksek yoğunlukta akıcılığı olan ince ve öğütülmüş ürünlerin paketlenmesi için en uygun çözümdür sunar.

Ventilli dolum makinelerinin dozajlama sistemi, torbalanan malzeme özelliklerine göre değişik tiplerde olabilir. Torba, operatör tarafından dolum ağzına takıldıktan sonraki tüm işlemler otomatiktir. Makine dolum hızı, ürünün yoğunluğu ve akışkanlığına bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Döner yapısı sayesinde yüksek kapasiteli çalışma performansı sunar. Torba boyuna göre alt tampon yüksekliğini otomatik ayarlar.

Dolum ağzındaki pnömatrik mekanizma torbayı sabitler. Sistem, kullanıcı tarafından belirlenen set (hedef malzeme) miktarına göre torba dolum işlemini gerçekleştirmektedir. Makine haznesindeki karışım, türbin tahrikiyle ve hazne içine verilen havanın paketlenen karışımı hazne içerisinde hareketlendirmesiyle torbaya doldurulması sağlanır. Elektronik, loadcell özellikli tartım ünitesi ve hızlı/yavaş dolum sistemi sayesinde sürekli hassas tartım yapar, bir taraftan da tartım işlemini de gerçekleştirir.

Paketlenecek ağırlık miktarına göre dolum işlemini ayarlayan ve bu sayede hassas dolumu gerçekleştiren bir yapısı olup, istenilen paket ağırlığına yaklaşıldıkça yavaşlayan bir hız kontrol sistemi bulunmaktadır. Örneğin, 25 Kg'lık hedef dolum belirlendiğimizde 24.700 grama geldiğinde tartım tribünün dönüş hızını yavaşlatarak en yüksek hassasiyette dolumu yakalamaktadır. Türbin tırnakları Hardox malzemeden yapılmıştır. Ayrıca hazne içerisine verilen havanın kontrolünü sağlayan iki adet hız ayar valfi bulunmaktadır. Dolum tamamlanmasından sonra, torba otomatik olarak taşıyıcı bant üzerine devrilir.

Standart Özellikler

- Elektronik loadcell özellikli tartım sistemi.
- Döner tip güçlü şase.
- Ayarlanabilir torba yüksekliği.
- Pnömatik kontrol sistemi.
- Otomatik hava ile dolum ağzı temizleme sistemi.
- PLC ve LCD kullanıcı ekranı sayesinde kolay kullanım özelliği.
- Kolay değiştirilebilir Hardox tipi türbin paletleri.
- Otomatik hava ile dolu ağzı temizleme sistem.
- Otomatik torba bırakma sistemi ile minimum işçilik.
- Filtre için bağlantı ağzı (1.000 m³/saat kapasiteli emişe uygun).
- Elektronik tartım kontrol ünitesi (dara alma, sıfırlama).
- Türbinde uzun ömürlü yatakla.
- Torba dolum konveyörü için ek alt şase uygulanabilmesi.
- Şase terazisi için ayaklardan ayar yapılabilir.

Kullanıldığı Ürünler

- Un, irmik, nişasta türleri, süt tozu, toz kakao, soya unu, ekme katkı maddeleri ile alçı, çimento, yapı kimyasalları, bentonit, gübreler, tohumlar gibi ürünlerin paketlenmesinde kullanılabilir.
- Makine dolum hızı ürünün yoğunluğu ve akışkanlığına bağlı olarak değişkenlik gösterir.

Turbine type ventilated bag filling machine is used for packing the products at medium and high density in ventilated craft-polyethylene bags. It offers the most suitable solution for packing fine and ground products with medium and high density fluidity.

The dosing system of ventilated filling machines can be of different types, depending on the characteristics of the material being bagged. All the process is automatic after the bag is inserted into the filling port by the operator. The filling speed of the machine may vary depending on the product density and fluidity. Thanks to its rotating structure, it offers high-capacity operation performance. It automatically adjusts the lower buffer height according to bag size.

The pneumatic mechanism in the filling mouth fixes the bag. The system performs the bag filling process according to the set amount (target material) determined by the user. The mixture in the machine reservoir is filled by means of the turbine drive and air supplied into the hopper by moving the mixture to be packed into the hopper. It makes continuous precise weighing thanks to electronic featured weighing unit with loadcell and fast / slow filling system and also weighing in the mean time.

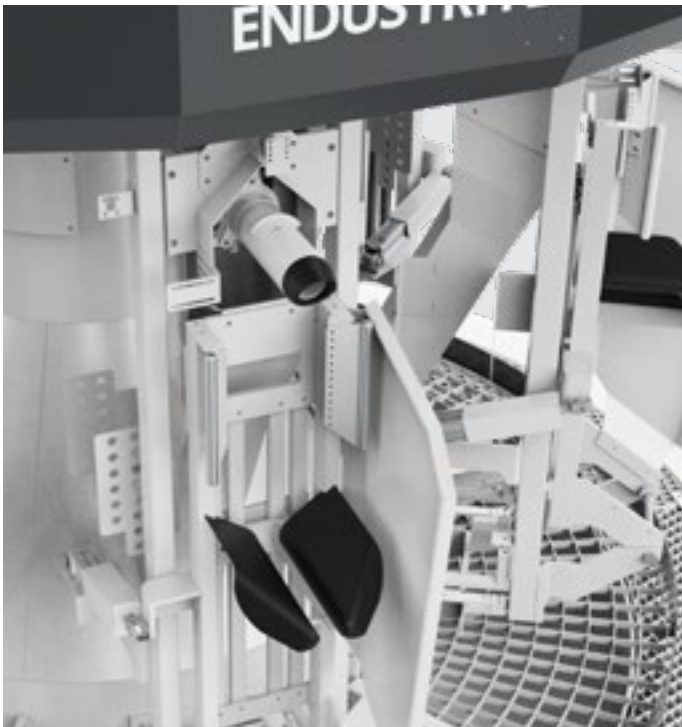
It has a structure that adjusts the filling process according to the amount of weight to be packed and carries out the precise filling in this number and is of a speed control system which slows down as the desired package weight is approached. For example, when we set 25 Kg target filling, weighing slows the turn speed of the turbine when we reach 24,700 gram and catches up to the highest sensitivity. Turbine nails are made from Hardox material. There are also two speed-regulating valves which control the air supplied into the reservoir. After filling is completed, the bag is automatically tilted onto the conveyor belt.

Standard Features

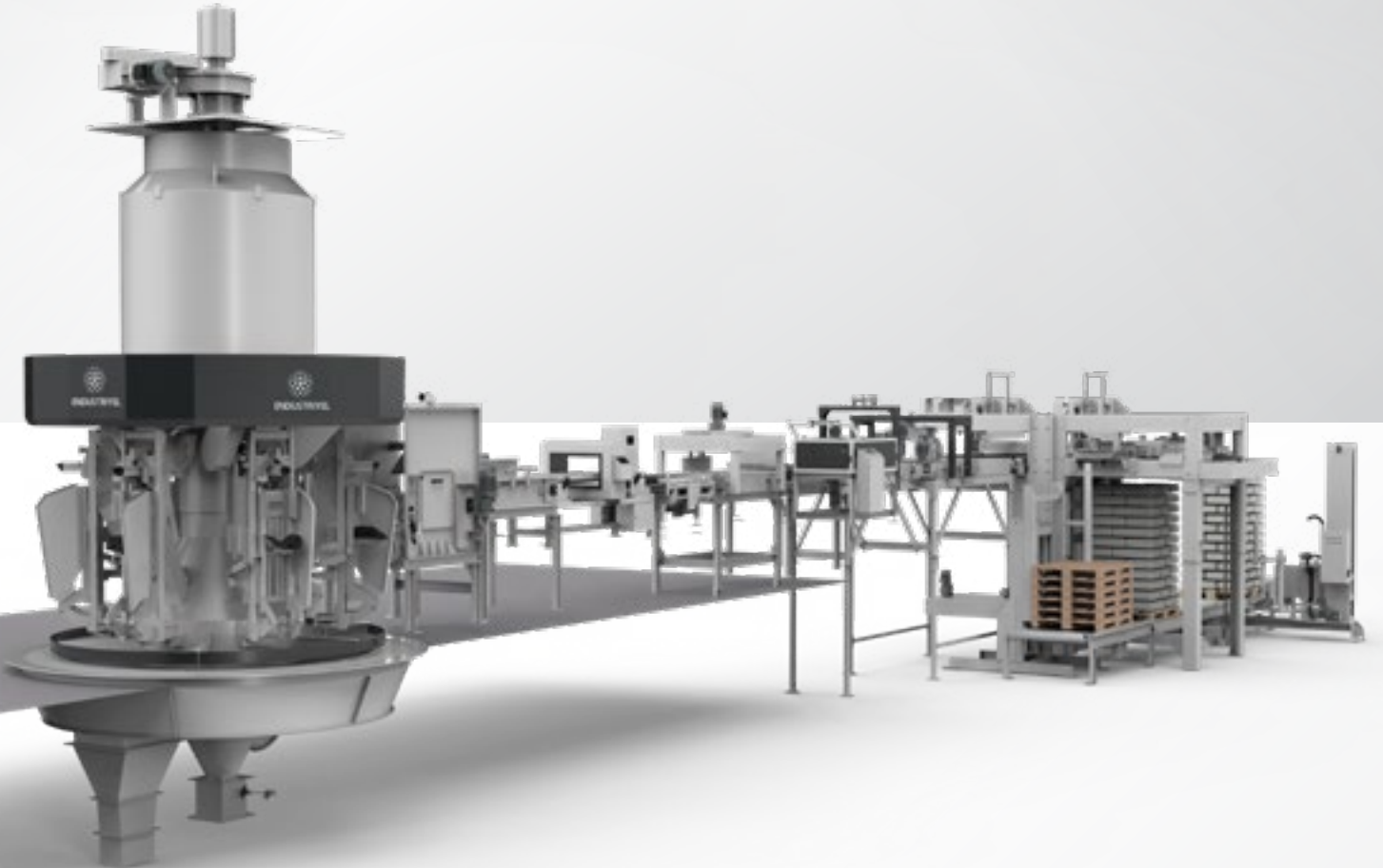
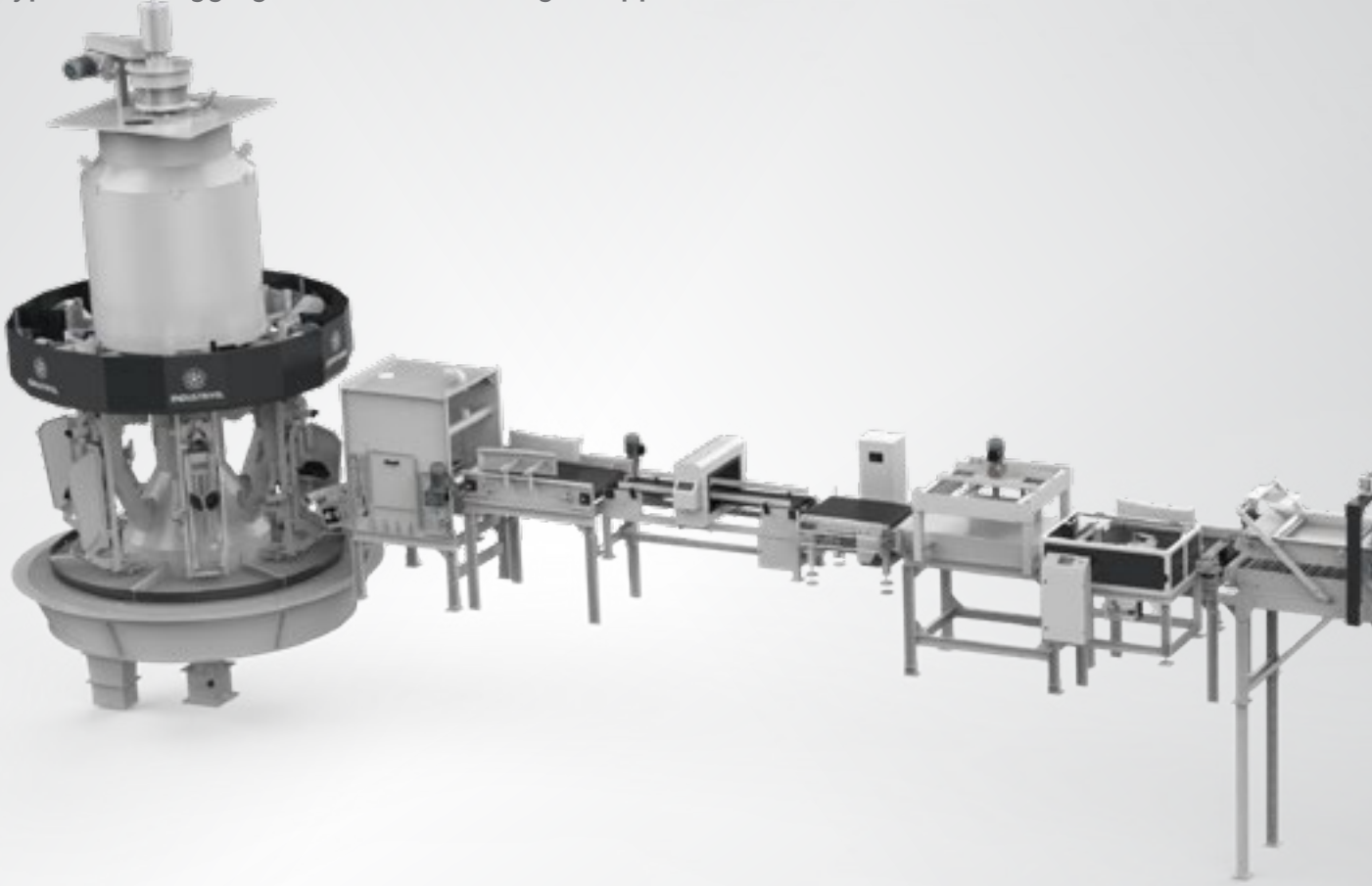
- Weighing system with electronic featured loadcell
- Rotary type strong chassis
- Adjustable bag height
- Pneumatic control system
- Automatic filling port cleaning system with air
- Easy to use feature thanks to PLC and LCD user screen
- Easy-to-change Hardox type turbine pallets
- Automatic filled port cleaning system with air
- Automatic bag drop system with minimum labor
- Connection port for the filter (1,000 m³ / h capacity, suitable for suction)
- With electronic weighing control unit (taking tare, resetting)
- Long-lasting bedding in the turbine
- Additional sub-frame application for bag filling conveyor
- Adjusting feet for chassis balancing

Products used

- It can be used to pack products such as flour, semolina, starch types, milk powder, powdered cocoa, soy flour, bread additives and plaster, cement, building chemicals, bentonite, fertilizers, seeds.
- The filling speed of the machine varies depending on the density and the fluidity of the product.

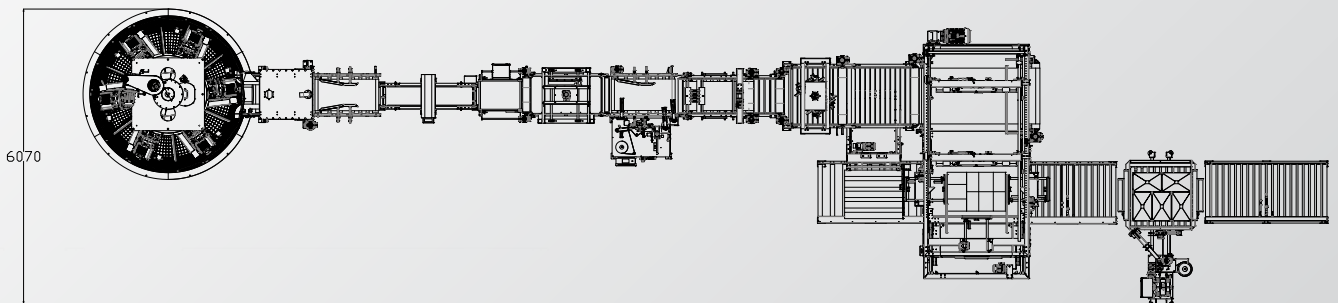
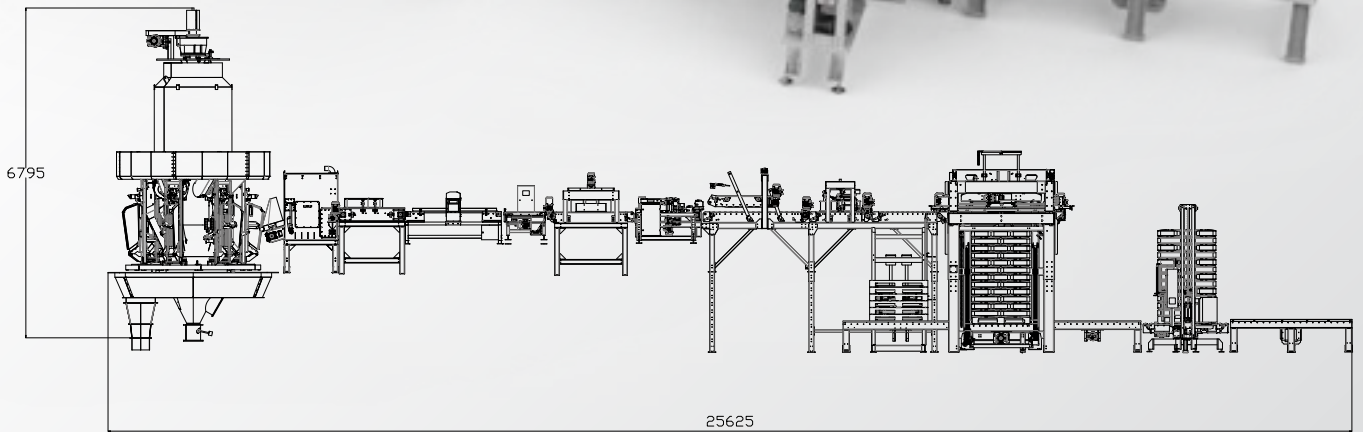
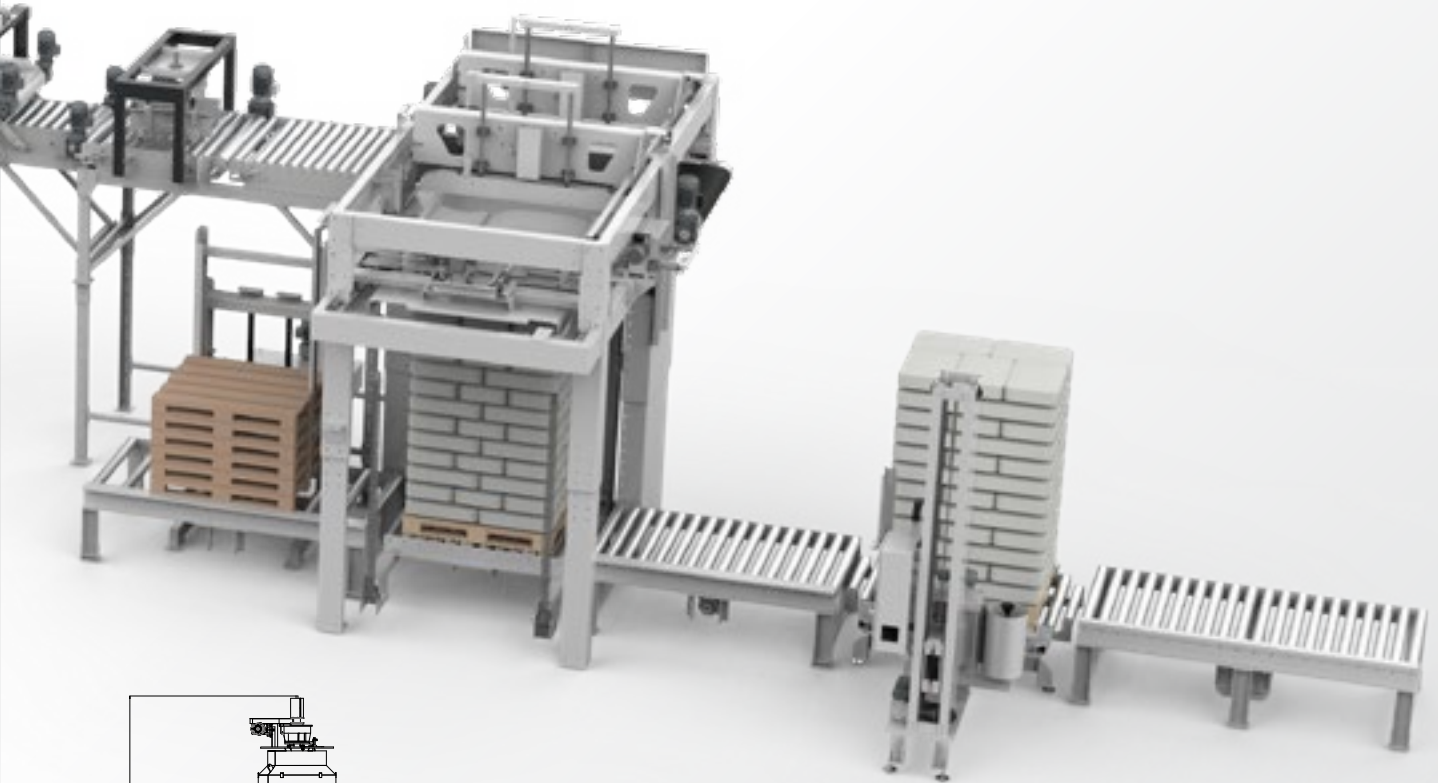


6 Ventilli Un Paketleme Makinesi Valve Type Flour Bagging Machine & Six Weigh Hopper



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu Product Code	Tartım Hassasiyeti Weighing Accuracy	Hava Basıncı Air Pressure	Hava İhtiyacı Air Supply	Çalışma gerilimi Power Supply	Güç Power	Torba Tipi Bag Type	Tartım Aralığı Weighing Range	Tartım Kapasitesi Weighing Capacity
EE-6VP-102550	± % 0,5	6-8 Bar	120 m ³ /dk	380 VAC / 50-60 Hz / 3F	48 kW	Ventilli Kraft-Polietilen Torba	10 -25 Kg	25 Kg - 1400 Paket 35.000 Kg
								10 Kg - 1600 Paket 16.000 Kg



INDUSTRY FOR THE FUTURE

www.medyakim.com



ENDÜSTRİYEL

Endüstriyel Elektrik Elektronik San. ve Tic. A.Ş.

K.O.S.B. Evrenköy Cd. 3. Sk.
No:5 Selçuklu/KONYA/TURKEY

T : +90 332 239 09 00
F : +90 332 239 09 02

endustriyel@endustriyel.com
www.endustriyel.com

