

PLC Kontrollü Otomatik Randıman Panosu
PLC Controlled Extraction Rate Panel



PLC Kontrollü Otomatik Randiman Panosu

PLC Controlled Extraction Rate Panel



GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Randıman kantarı, giren ürünün debisi mal boşaltma anındaki sallanmayı 3 adet loadcell ile stabilize ederek ürünün kg/saat cinsinden (%0,3 oranında) hassas olarak ölçer.

Randıman kantarı; buğday, un, kepek vb. ürünlerin tartılmasında kullanılmaktadır. Un fabrikalarında kapasite ve randıman değerlerinin sürekli olarak kontrol altında tutulmasının sağlar.

Randıman kantarının işlevi, üst kısımda bulunan klepe açılarak akışkan ürünün randıman kantarı içindeki kefeye kontrollü olarak dolmasıyla başlar. Tartma işlemi randıman kantarının içindeki stabilize zamanı ayarlamak için kefenin üç noktasında bulunan loadceller tarafından yapılmaktadır. İstenilen miktara gelindiğinde üst klepe kapanır. Dolum işlevi gerçekleşmiş olup kefenin altındaki kapaklar açılarak tartılan akışkan hat içerisine verilir.

Tartılacak ürünün bunkere girmesini sağlayan klepeler ve bunkerden sisteme boşalmasını sağlayan bunker kapakları rulmanlı yataklar üzerinde çalışan pnömatik sistem ile çalışır. Randıman kantarının temizlenmesi için tartı kısmında ve üst bunker kısımlarının yan taraflarında kapaklar bulunmaktadır. Bu kapaklar temizlik ve bakım için yeteri kadar büyük olmasının yanı sıra kapatıldığında da gerekli sızdırmazlığı sağlayacak şekilde contalar yerleştirilmiştir.

Saatlik, 8 saatlik, günlük, haftalık, aylık, yıllık periyotlarda rapor alınabilir. Arıza durumunda internet aracılığı ile uzak erişim sağlanıp arızaya müdahale edilebilir.

Saatlik, 8 saatlik, günlük, haftalık, aylık, yıllık periyotlarda rapor alınabilir. Arıza durumunda internet aracılığı ile uzak erişim sağlanıp arızaya müdahale edilebilir.

Grain flow rate, sufficient for preventing vibration occurring during product discharging cycle, is accurately (0.3 %) measured in kg per hour by means of extraction rate scales with 3 loadcells.

The extraction rate control unit is used for weighing products such as wheat, flour, bran etc. It provides continuous control of product yield rates.

The Extraction rate scales operation starts with the product filling the measuring-container. The product enters the container under control by means of the flap which controls access to the container. The measuring process is carried out, and the stabilization time controlled by load cells located at three points on the measuring container. When the required level is reached the upper flap is closed. On completion of the measuring process, the measured product is released to the line via the opening flaps located under the container.

Flaps allowing product to be discharged to the bunker, and the bunker lids which empty the bunker all work pneumatically. Also, there are covers positioned on the scales component and both sides of the upper bunker in order to facilitate the cleaning of the extraction rate weighing machine. These covers are sufficiently large to allow cleaning and maintenance, and they are also fitted with gaskets in order to provide leak proofing when closed.

Reports can be taken in hourly, 8 hourly, daily, weekly, monthly and yearly periods. In the event of a fault, remote access can be provided via the internet to intervene malfunctions.



INDUSTRY FOR THE FUTURE

www.medyakim.com



ENDÜSTRİYEL

Endüstriyel Elektrik Elektronik San. ve Tic. A.Ş.

K.O.S.B. Evrenköy Cd. 3. Sk.
No:5 Selçuklu/KONYA/TURKEY

T : +90 332 239 09 00
F : +90 332 239 09 02

endustriyel@endustriyel.com
www.endustriyel.com

